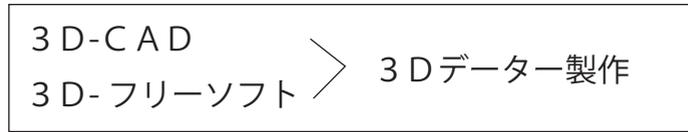


3Dプリンター造形手順

①お客様又は当社にて3Dデータ制作



※ 3Dプリンター造形時間の目安 (1cm/1時間)
(造形商品の大きさ、精密度に変動しますが5時間~80時間)

CADソフト名	拡張子
CATIA V1,V2,V3,V4	model
CATIA V5	.CATPart (部品)、.CATProduct (アセンブリ)、.CATDrawing (図面)
Pro/ENGINEER (Creo Parametric)	.prt (部品)、.asm (アセンブリ)、.drw (図面)
NX	.prt
Unigraphics (UG)	.prt
I-DEAS	.idea
SolidWorks	sldprt (部品)、sldasm (アセンブリ)、.
Inventor	.ipt (部品)、.iam (アセンブリ)、.idw (図面)

中間ファイル
IGES、STEP、PARASOLID、SAT、JT、VDA

お客様から3Dデータ入稿の場合
STLファイルデータを入稿

⇒ **STL** 指
に変換が必要です。

②当社にて専用スライサーソフトで修正
サポート材の調整 再設定

③商品の目的に応じて
プラスチックの素材の選定

④大きさ違いで試作造形 (データが正常か確認)

⑤造形本番

造形完了

お客様に
確認納品

